URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ŚWIADECTWO UZNANIA LABORATORIUM

nr **LBU-020/27-26**

Urząd Dozoru Technicznego

poświadcza, że

PRO NDT Lab Sp. z o.o.

Lorcin 122, 05-190 Nasielsk

Laboratorium

Lorcin 122, 05-190 Nasielsk

spełniając wymagania

Warunków Technicznych Urzędu Dozoru Technicznego

WUDT-LAB wydanie 3/2022

Uznawanie Laboratoriów - Ocena Kompetencji Laboratoriów Badawczych

uzyskało uznanie Urzędu Dozoru Technicznego

do wykonywania badań laboratoryjnych

Szczegółowy zakres metod badawczych objętych uznaniem określony jest w załączniku do niniejszego świadectwa

Data uzyskania uznania: **22 marca 2026**

Data ważności uznania: **21 marca 2028**

Prezes
Urzędu Dozoru Technicznego
Elektronicznie podpisany przez
Maciej Szwed
Data: 2026.03.20 10:46:45 +01'00'
z up. Maciej Szwed

Warszawa, dnia 20 marca 2026

Załącznik do
ŚWIADECTWA UZNANIA LABORATORIUM

nr **LBU-020/27-26**

z dnia 20 marca 2026

Zakres metod badawczych objętych uznaniem

PRO NDT Lab Sp. z o.o.
Lorcin 122, 05-190 Nasielsk

Laboratorium
Lorcin 122, 05-190 Nasielsk

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
1.	Badania wizualne	Niedoskonałość kształtu oraz nieciągłości powierzchniowe zewnętrzne złączy spawanych. Badania endoskopowe	PN-EN ISO 17637:2017-02 PN-EN 13018:2016-04
2.	Badania penetracyjne	Nieciągłości powierzchniowe: – złączy spawanych, – odlewów, – odkuwek, – rur spawanych i bez szwu, otwarte na badaną powierzchnię	PN-EN ISO 3452-1:2021-12 PN-EN 1371-1:2012 PN-EN 1371-2:2015-03 PN-EN 10228-2:2016-07 PN-EN ISO 10893-4:2011
3.	Badania magnetyczne proszkowe	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe: – złączy spawanych, – odlewów, – odkuwek, – rur spawanych i bez szwu	PN-EN ISO 9934-1:2017-02 PN-EN ISO 17638:2017-01 PN-EN 1369:2013-04 PN-EN 10228-1:2016-07 PN-EN ISO 10893-5:2011
4.	Badania ultradźwiękowe	Nieciągłości: – złączy spawanych układów rurowych o grubości ścianek od 6 mm do 8 mm, – złączy spawanych o grubości ≥ 8 mm, – okuwek stalowych ze stali ferrytycznych lub martenzytycznych, – odkuwek ze stali nierdzewnych austenitycznych, – wyrobów stalowych płaskich o grubości od 6 mm, – prętów stalowych, – rur bez szwu i spawanych techniką manualną. Pomiary grubości w zakresie od 0,8 mm do 200 mm	PN-EN ISO 16810:2025-04 PN-EN 12732:2022-04 Załącznik F PN-EN ISO 17640:2019-01 PN-EN 10228-3:2016-07 PN-EN 10228-4:2016-07 PN-EN 10160:2001 PN-EN 10308:2004 PN-EN ISO 10893-8:2011 Załącznik A PN-EN ISO 10893-8:2011/A1:2020-12 PN-EN ISO 10893-10:2011 Załącznik B PN-EN ISO 10893-10:2011/A1 2021-01 PN-EN ISO 16809:2019-08
5.	Badania radiograficzne	Nieciągłości techniką promieniowania X i gamma: – złączy spawanych o grubości do 100 mm, – odlewów o grubości do 100 mm	PN-EN ISO 5579:2014-02 PN-EN ISO 17636-1:2023-02 PN-EN 12681-1:2018-01
6.	Badania szczelności	Ocena szczelności badanych obiektów poprzez wskazanie, lokalizację przecieku metodą pęcherzykową	PN-EN 1593:2004
7.	Pomiary twardości metali	Pomiary twardości metali sposobem UCI w zakresie obciążeń: HV10	DIN 50159-1:2022-06

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
8.	Próba łamania metali	Niezgodności spawalnicze, ich wielkość i rozłożenie na powierzchni przełomu wewnętrznego złącza spawanego	PN-EN ISO 9017:2018-03
9.	Pomiar zawartości ferrytu	Pomiar zawartości ferrytu w zakresie od 0 do 50 %	PN-EN ISO 8249:2018-11
10.	Badania chemiczne. Metoda fluorescencyjnej spektrometrii rentgenowskiej	Określanie składu chemicznego metali w zakresie pierwiastków: Mangan Mn [0,26 – 1,73%] Chrom Cr [0,1 – 25,0%] Nikiel Ni [0,05 – 64,5%] Molibden Mo [0,015 – 6,6%] Wolfram W [0,94 – 3,0%] Wanad V [0,025 – 0,37%] Miedź Cu [0,055 – 0,62%] Tytan Ti [0,0009 – ,0011%], [0,9 – 3,7 %] Niob Nb [0,023 – 1,1%] Cyna Sn [0,006 – 0,07%] Kobalt Co [0,011 – 0,013%], [7,4 – 11,0 %] Cyrkon Zr [0,027 – 0,083%] Ołów Pb [0,027 – 0,033%] Żelazo Fe [referencyjny]	Procedura nr BL-13, wyd. 4 z dnia 15.09.2023 r

Nadzór nad świadectwem uznania laboratorium

1. Zmiana zakresu metod badawczych następuje na wniosek laboratorium i wymaga przeprowadzenia oceny laboratorium przez UDT.
2. Przedłużenie ważności świadectwa uznania UDT następuje na wniosek laboratorium, który powinien być złożony nie później niż 4 miesiące przed upływem jego ważności i wymaga ponownej oceny laboratorium przez UDT.
3. W przypadku nieprzedłużenia ważności świadectwa uznania, laboratorium, jest usuwane z rejestru uznanych laboratoriów.
4. W przypadku nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszym świadectwie lub wykonywania przez laboratorium badań w sposób niewłaściwy, mający negatywny wpływ na bezpieczną eksploatację urządzeń technicznych, Prezes UDT może zawiesić świadectwo uznania laboratorium. Informacja o zawieszeniu świadectwa uznania zamieszczana jest w rejestrze uznanych laboratoriów.
5. Prezes UDT, zawieszając świadectwo uznania laboratorium, wyznacza termin usunięcia uchybień stanowiących podstawę zawieszenia, po którego upływie, w razie ich nieusunięcia, cofa świadectwo uznania laboratorium.
6. UDT może przeprowadzać niezapowiedziane kontrole w siedzibie laboratorium lub w miejscu wykonywania badań laboratoryjnych. Podczas tych kontroli UDT może przeprowadzać lub zlecać przeprowadzenie badań mających na celu weryfikację badań wykonywanych przez uznane laboratorium.
7. Kontrole o których mowa w punkcie 6 nie są przeprowadzane w przypadku laboratoriów, których działalność objęta jest systemem jakości zgodnym z Polskimi Normami, zatwierdzonym i nadzorowanym przez Prezesa UDT.
8. UDT zastrzega sobie prawo uczestnictwa w badaniach i bezpośredniego nadzoru nad badaniami, których wyniki brane są pod uwagę przez UDT, przy wydawaniu decyzji w sprawie eksploatacji urządzeń.